



PROVINCIA DI PESARO E URBINO

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2025 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME: GIUSEPPE	COGNOME: PAOLINI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente NON ha subito variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da	CV fiscali	Anno di immatricolazione



PROVINCIA DI PESARO E URBINO

	diporto		

IV				
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica



PROVINCIA DI PESARO E URBINO

--	Ditta Paolini Giuseppe	Titolare

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Firma del dichiarante